



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย

เรื่อง การเปิดเผยราคากลาง

ด้วยองค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย จะดำเนินการประกวดราคาจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ชนิด ๖ ล้อ พร้อมอุปกรณ์พัฒนาบ่อบาดาล จำนวน ๑ ชุด โดยมีคุณลักษณะดังนี้ รถบรรทุก (ดีเซล) ชนิด ๖ ล้อ ขนาดกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ แรงม้า พร้อมบรรทุกเครื่องปรับอากาศ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า มีแรงดันไม่น้อยกว่า ๑๐ bar และสามารถผลิตลมได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ cfm. และมีอุปกรณ์ในการพัฒนาบ่อบาดาลไม่น้อยกว่า ๑๐๐ เมตร เพื่อใช้ในกิจการขององค์การบริหารส่วนจังหวัด รายละเอียดตามรูปแบบและรายการที่ อบจ.เชียงราย กำหนด (สำนักงานช่าง) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding) รวมวงเงินงบประมาณ ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หก ล้านบาทถ้วน) (ตามรายละเอียดแนบท้าย) ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หก ล้านบาทถ้วน)

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายเทอดเกียรติ สุกใส)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีช่างานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ชนิด ๖ ล้อ พร้อมอุปกรณ์พัฒนาบ่อบาดาล จำนวน ๑ ชุด โดยมีคุณลักษณะดังนี้ รถบรรทุก (ดีเซล) ชนิด ๖ ล้อ ขนาดกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ แรงม้า พร้อมบรรทุกเครื่องปรับอากาศ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า มีแรงดันไม่น้อยกว่า ๑๐ bar และสามารถผลิตลมได้ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ cfm. และมีอุปกรณ์ในการพัฒนาบ่อบาดาลไม่น้อยกว่า ๑๐๐ เมตร เพื่อใช้ในกิจการขององค์การบริหารส่วนจังหวัด รายละเอียดตามรูปแบบและรายการที่ อบจ.เชียงราย กำหนด (สำนักการช่าง)
๒. หน่วยงานเจ้าของงบประมาณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หกล้านบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๒
เป็นเงิน ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หกล้านบาทถ้วน)
ราคา/หน่วย (ถ้ามี)บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๕.๑ บริษัท โบอิง ทรัค จำกัด ✓
 - ๕.๒ บริษัท แกรนด์ เซอร์วิส ทรัค จำกัด ✓
 - ๕.๓ บริษัท แอดวานซ์ ออโต้เซลส์ จำกัด ✓
 - ๕.๔ บริษัทดี-คลาส (ประเทศไทย) จำกัด ✓
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๖.๑. นายรินทร์ หล้าตัน /	ตำแหน่ง ผอ.ส่วนพัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน	ประธานกรรมการ
๖.๒. นายประหยัด ฤทธิ์จิตเพียร /	ตำแหน่ง นายช่างโยธาอาวุโส	กรรมการ
๖.๓. นายพงษ์พันธ์ ผ่านวิริยะกุลชัย /	ตำแหน่ง นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน	กรรมการ

บัญชีรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ รถพัฒนาบ่อบาดาล

ลักษณะทั่วไป

เป็นรถพัฒนาบ่อบาดาล แบบรถบรรทุก (ดีเซล) จำนวนกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 6 สูบ ชนิด 6 ล้อ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ขนาดกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 200 แรงม้า ติดตั้งเครนไฮดรอลิคแบบแขนตรง พร้อมบรรทุกเครื่องปรับอากาศเป็นเครื่องยนต์ (ดีเซล) จำนวนกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 4 สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า มีแรงดันไม่น้อยกว่า 10 bar และสามารถผลิตลมได้ไม่น้อยกว่า 200cfm. และมีอุปกรณ์ในการพัฒนาบ่อบาดาลไม่น้อยกว่า 100 เมตร ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชิ้นเป็นของใหม่ไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด

1. ตัวรถยนต์

- 1.1 รถยนต์บรรทุก ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 200 แรงม้า ติดตั้งเครนไฮดรอลิคแบบแขนตรง กระบะบรรทุกด้านหลังติดตั้งเครื่องอัดอากาศ พร้อมอุปกรณ์เป่าล้างพัฒนาบ่อบาดาลครบชุด
- 1.2 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศจากโรงงานผู้ผลิต ติดฟิล์มกรองแสงชนิดหน้าเต็ม และรอบคันพร้อม ใบรับประกันอย่างน้อย 5 ปีขนาดความเข้มตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกกำหนด
- 1.3 ระหว่างหัวแก๊งและกระบะบรรทุกติดตั้งเครนแขนตรงแบบลวดสลิง ประสิทธิภาพในการยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัม ที่ระยะไม่น้อยกว่า 2 เมตร
- 1.4 มีน้ำหนักใช้งานรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW) ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม
- 1.5 ติดตั้งวิทยุ CD – MP3 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.6 ติดตั้งวิทยุระบบ VHF/FM กำลังส่งไม่น้อยกว่า 10 วัตต์จำนวน 1 เครื่อง เพื่อเป็นแม่ข่ายและ VHF/FM กำลังไม่น้อยกว่า 5 วัตต์ แบบมือถือจำนวนไม่น้อยกว่า 3 เครื่อง
- 1.7 ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของผู้ผลิต
- 1.8 มีระบบรองรับน้ำหนักแบบอัตโนมัติเมื่อปิดเปิดประตูทำงานด้วยระบบลมจากตัวรถยนต์บรรทุก

2. ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะติดตั้งเทอร์โบชาร์จเจอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.2 เครื่องยนต์จะต้องได้รับมาตรฐานไอเสียไม่ต่ำกว่า มอก. 2315-2551 หรือ ยูโร 3 หรือสูงกว่า
- 2.3 มีแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 200 แรงม้า
- 2.4 มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจ็คชั่น และระบบฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงแบบคอมมอนเรล

3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1 คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว
- 3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ลอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1 พวงมาลัยขับทางขวามือ
- 4.2 มีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบห้ามล้อและยาง

- 5.1 ห้ามล้อเป็นแบบไฮดรอลิก หรือระบบลม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.2 มีห้ามล้อมือขณะจอด พร้อมมีระบบเบรกไอเสียช่วย หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.3 ขนาดยางตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมยางอะไหล่ 1 ชุด

6. ระบบไฟฟ้า

- 6.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ แบตเตอรี่ จำนวน 2 ลูก ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 100 แอมป์ แปรต่อชั่วโมง
- 6.2 มีสัญญาณไฟถอยหลังและสัญญาณเสียง
- 6.3 มีสัญญาณไฟลูกต้องตาม พรบ. กรมการขนส่งทางบก
- 6.4 มีสัญญาณไฟฉุกเฉินแสงสีเหลือง แบบ LED ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ชุด

7. กระจະบะรทุก

- 7.1 พื้นกระจະบะและฝาข้างทำด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี
- 7.2 กระจະบะรูปทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้าสร้างด้วยเหล็ก ส่วนพื้นกระจະบะมีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร
- 7.3 เหล็กโครงสร้างกระจະบะทั้งหมดความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร
- 7.4 เหล็กแผ่นฝากระจະบะทั้งหมดความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.5 ฝากระจະบะสามารถเปิดออกแนวตั้งได้ 3 ด้าน คือทางด้านซ้าย, ทางด้านขวา และด้านท้ายกระจະบะ
- 7.6 ด้านท้ายมีเหล็กรูปตัวโอรองรับน้ำหนักฝาท้ายกรณีเปิดใช้ในแนวราบไม่น้อยกว่า 2 ตัวและ สามารถเลื่อนเข้า - ออกได้ พร้อมตัวล็อกขณะไม่ได้ใช้งานโดยมีลูกยางกันกระแทกกันระหว่างฝาท้ายกับเหล็กรูปตัวโอ และฝาด้านข้างซ้ายขวาเปิดออกระดับพื้นกระจະบะพร้อมมีโซ่และจุดยึดสำหรับคล้อง
- 7.7 ติดตั้งตู้เหล็กใช้เก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ในการปฏิบัติงานจำนวน 1 ตู้บริเวณในกระจະบะ ด้านหน้าและบริเวณด้านข้างแซลชี ได้พื้นกระจະบะจำนวน 2 ตู้

8. เกรนไฮดรอลิก

- 8.1 เป็นเกรนไฮดรอลิก แบบแขนตรงติดตั้งอยู่ด้านหลังหัวเก๋งระหว่างห้องคนขับกับด้านหน้ากระจະบะ
- 8.2 แขนยกท่อนปลายเป็นแบบยึดเข้า-ออก ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ยึดเข้า-ออก ได้ไม่น้อยกว่า 2 ท่อน
- 8.3 ยึดแขนออกด้วยไฮดรอลิก ได้ไม่น้อยกว่า 7 เมตร จากจุดหมุน
- 8.4 มีวาล์วป้องกันแขนตกและขาข้างทรุดตัว เมื่อสายไฮดรอลิกแตก
- 8.5 มีประสิทธิภาพความสามารถในการยกที่ระยะยกต่างๆ ต้องทำได้ไม่น้อยกว่า ดังนี้
 - 8.5.1 ที่ระยะไม่น้อยกว่า 2.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัม
 - 8.5.2 ที่ระยะไม่น้อยกว่า 3.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,500 กิโลกรัม
 - 8.5.3 ที่ระยะไม่น้อยกว่า 5.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 600 กิโลกรัม
 - 8.5.4 ที่ระยะไม่น้อยกว่า 7.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 300 กิโลกรัม

8.6 บังคับการทำงานด้วยระบบวาล์วมือโยก และอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.6.1 เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ

8.6.2 มีหลอดแก้วระดับน้ำแสดงค่าตัวเครน อยู่แนวระดับสมดุลง ติดตั้งมาจากโรงงานผู้ผลิตเครน

8.6.3 มีระบบเร่งรอบเครื่องยนต์ขับ PTO ที่บริเวณวาล์วควบคุมเครนทั้ง 2 ด้าน

8.6.4 มีเกจวัดแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกขณะใช้งาน ติดตั้งมาจากโรงงานผู้ผลิตเครน

8.6.5 ติดตั้งอุปกรณ์ค้ำยันขาข้างไฮดรอลิก (Outriggers) ไม่น้อยกว่า 2 ชุด ด้านซ้ายและด้านขวายึดหดระยะได้ด้วยมือและขึ้น-ลง ด้วยระบบไฮดรอลิก

9. ลักษณะเฉพาะเครื่องอัดอากาศ

9.1 เครื่องอัดลม

9.1.1 เป็นเครื่องอัดลมแบบเกลียว (ROTOR ROTARY SCREW TYPE) ระบายความร้อน และหล่อเย็นด้วยน้ำมัน หรือของเหลว

9.1.2 สามารถอัดลม (FREE AIR DELIVERY) ได้ไม่น้อยกว่า 300 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที

9.1.3 สามารถอัดลม ได้ความดันใช้งานสูงสุดไม่น้อยกว่า (MAXIMUM WORKING PRESSURE) 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

9.1.4 สามารถทนอุณหภูมิภายนอก (MAX AMBIENT TEMPERATURE) ได้ไม่น้อยกว่า 40 องศาเซลเซียส

9.2 เครื่องอัดลมมีอุปกรณ์ควบคุม ดังนี้

9.2.1 ลีนเปิดลมทั้งอัตโนมัติเมื่อดับเครื่องยนต์

9.2.2 ระบบควบคุมปริมาณอากาศที่ออกตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต โดยที่ระบบควบคุม นี้จะเพิ่มและลด ความเร็วรอบของเครื่องยนต์โดยอัตโนมัติ

9.2.3 ถังลม (AIR RECEIVER) และถังน้ำมันระบายความร้อนและหล่อลื่นมีขนาดเพียง พอที่จะทำให้เครื่องอัดลม ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์

9.2.4 เครื่องอัดลมติดตั้งบนแท่นรองรับสำเร็จรูป

9.3 ระบบเครื่องยนต์ช่วย (ENGINE SYSTEM)

9.3.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ หรือของเหลว (LIQUID COOLER)

9.3.2 มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า

9.3.3 ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่น้อยกว่า 150 ลิตร

9.3.4 มีชุดกรองอากาศสำหรับเครื่องอัดลมเป็นแบบใช้งานหนักชนิดแห้ง (HEAVY DUTY TYPE) พร้อมอุปกรณ์วัดสภาพของเครื่องกรอง

9.3.5 เครื่องอัดลมผลิตจากผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO, หรือเทียบเท่า หรือ ดีกว่า

9.4 อุปกรณ์ประกอบต่างๆ

9.4.1 สายยางเสริมโยเหล็ก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1½ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร และขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ¾ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร ซึ่งสามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์/ตารางนิ้ว และข้อต่อสามารถต่อเข้ากับทางลมออก (AIR OUTLET VALVE) ของเครื่อง จำนวนอย่างละไม่น้อยกว่า 2 เส้น

9.4.2 รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่ระบุไว้ เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

9.4.3 หนังสือคู่มือ จำนวน 2 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) ,คู่มือการซ่อม (Shop Manual), คู่มือการบำรุงรักษา และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Part Book)

9.4.4 เครื่องมือมาตรฐานสำหรับซ่อมบำรุงเครื่องอัดลม จำนวน 1 ชุด

9.4.5 หัวจ่ายลมขนาดมาตรฐาน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1½ นิ้ว จำนวน 2 หัว และขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ¾ นิ้ว จำนวน 4 หัว

10. อุปกรณ์ชุดเป่าล้างบ่อบาดาล ประกอบด้วย

10.1 ท่อส่งน้ำ (DISCHARGE PIPE) ขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว

10.1.1 ยาวไม่น้อยกว่า 6 เมตร จำนวน 30 ท่อน

10.1.2 ยาวไม่น้อยกว่า 2 เมตร จำนวน 1 ท่อน

10.2 ท่อส่งลม (AIR PIPE) ขนาดไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว

10.2.1 ยาวไม่น้อยกว่า 6 เมตร จำนวน 30 ท่อน

10.2.2 ยาวไม่น้อยกว่า 3 เมตร จำนวน 1 ท่อน

10.2.3 ยาวไม่น้อยกว่า 1.5 เมตร จำนวน 1 ท่อน

10.3 ท่อร่วมส่งลมและน้ำ (AIR LIFT MAIN FOLD) ขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว จำนวน 1 อัน

10.4 ข้อต่อหมุนส่งลม (AIR SWIVEL) ขนาดไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว จำนวน 1 อัน

10.5 ท่อยางส่งลม (AIR HOSE) ขนาดไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว แบบทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 14 กิโลกรัม ต่อตารางเซนติเมตร (200 ปอนด์/ตารางนิ้ว) ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมข้อต่อที่สามารถต่อกับข้อต่อหมุน ส่งลมได้ จำนวน 1 ม้วน

10.6 ที่หัวท่อ (PIPE ELEVATOR) ขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัม จำนวน 2 อัน

10.7 ที่หัวท่อ (PIPE ELEVATOR) ขนาดไม่น้อยกว่า 1½ นิ้ว รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2,000 กิโลกรัม จำนวน 2 อัน

10.8 ที่หัวท่อ (PIPE ELEVATOR) ขนาดไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,500 กิโลกรัม จำนวน 2 อัน

10.9 ที่หัวท่อ (PIPE ELEVATOR) ขนาดไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,000 กิโลกรัม จำนวน 2 อัน

10.10 หัวฉีด (JET TOOL) ประกอบด้วย

10.10.1 หัวฉีดลมใช้กับท่อกรองน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว และข้อต่อสามารถต่อกับท่อส่งลม (AIR PIPE) ขนาดไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว ได้จำนวน 2 ชุด

10.10.2 หัวฉีดลมใช้กับท่อกรองน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว และข้อต่อสามารถต่อกับท่อส่งลม (AIR PIPE) ขนาดไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว ได้จำนวน 2 ชุด

10.11 FORK SLIP

10.11.1 FORK SLIP สำหรับวางท่อขนาดไม่น้อยกว่า 1/2 นิ้ว บนปากท่อกรูบอบาดาลขนาด 6 นิ้ว รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,000 กิโลกรัม จำนวน 2 อัน

10.11.2 FORK SLIP สำหรับวางท่อขนาดไม่น้อยกว่า 1 นิ้ว บนปากท่อกรูบอบาดาลขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,500 กิโลกรัม จำนวน 2 อัน

10.11.3 FORK SLIP สำหรับวางท่อขนาดไม่น้อยกว่า 1 1/2 นิ้ว บนปากท่อกรูบอบาดาลขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2,000 กิโลกรัม จำนวน 2 อัน

10.11.4 FORK SLIP สำหรับวางท่อขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว บนปากท่อกรูบอบาดาลขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัม จำนวน 2 อัน

11. เครื่องวัดระดับน้ำแบบไฟฟ้า (WATER LEVEL INDICATOR) แบบวัดระดับน้ำในบ่อบาดาล

เป็นเครื่องวัดระดับน้ำแบบไฟฟ้า (WATER LEVEL INDICATOR) แบบวัดระดับน้ำในบ่อบาดาลด้วยการใช้สายไฟฟ้า แบบเคลือบเทฟลอน (TEFLON COATED TAP) ป้องกันการหักงอ และอิเล็กทรอนิกส์ (ผลิตจาก สแตนเลส) หย่อนลงไปใบบ่อ เมื่อถึงระดับน้ำ จะมีสัญญาณแสง และเสียง แสดงความลึก ของระดับน้ำด้วย ตัวเลขที่สายไฟฟ้า (MARKING ON TAP) และมีปุ่มสำหรับปรับตั้งค่าความไว (SENSITIVITY KNOB FOR CASCADING WATER) โดยใช้ถ่านไฟฉายเป็นต้นกำเนิดไฟฟ้า สายไฟฟ้าเป็นชนิดแบน และเป็นชนิดกันน้ำ (WATER PROOF) พร้อมเคลือบด้วยเทฟลอน (TEFLON COATED TAP) หรือโพลีเอทรีนไม่บิดหรืองอเมื่อแช่อยู่ในน้ำ ความยาวรวมไม่น้อยกว่า 200 เมตร ตัวเลขบอกความยาวนานับได้จากอิเล็กทรอนิกส์ (อ่านเป็นเซนติเมตรหรือฟุตหรือเมตร) สายไฟฟ้าทั้งหมดเก็บม้วนไว้ใน REEL สามารถหมุนรอบแกนล้อหรือแกนหัวได้คล่อง และสะดวกต่อ การใช้ตัวเครื่องมือทดสอบกระแสไฟฟ้า พร้อมสวิทช์ เปิด-ปิด

12. สีรอง (Paints)

12.1 จะต้องพ่นสีรองพื้นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ก่อนพ่นทับด้วยสีจริง

12.2 สีจริงตามที่หน่วยงานราชการจะกำหนดให้ภายหลัง

12.3 พ่นตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง

ไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร พร้อมชื่อย่อ "อบจ.เชียงราย" ขนาดไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร (ไม่รวมสระและวรรณยุกต์) ที่ประตูด้านข้าง นอกตัวรถทั้ง 2 ข้าง (ทั้งหมดใช้สีสัญลักษณ์และสีตัวอักษรตามที่หน่วยงานกำหนด)

12.4 ติดแถบสะท้อนแสงตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกที่กำหนดไว้

13. อุปกรณ์ประกอบ (Attchments)

อุปกรณ์ประกอบบรรทุกติดเครื่องบินและเครื่องอากาศยานที่เสนอต้องมีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐาน ของผู้ผลิต และอย่างน้อยต้องประกอบด้วย

- | | | |
|-------|---|-----------------|
| 13.1 | มีเกจวัดต่างๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต | |
| 13.2 | กระบอกอัดจารบีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 นิ้ว พร้อมสายอัดแบบอ่อนและแบบแข็ง | จำนวน 1 ชุด |
| 13.3 | ไส้กรองทุกระบบ | จำนวน 6 ชุด |
| 13.4 | ไส้กรองอากาศ | จำนวน 6 ชุด |
| 13.5 | เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ บรรจุในกล่องโลหะ พร้อมกุญแจล็อก | จำนวน 1 ชุด |
| 13.6 | เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| 13.7 | ตู้เชื่อมเหล็กและแอสแตนเลสที่สามารถใช้กับลวดเชื่อม E 7016 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง
กลางไม่น้อยกว่า 4 มม. ได้และมีขนาดพิกัดกระแสใช้งานไม่น้อยกว่า 300 แอมป์ | จำนวน 1 ชุด |
| 13.8 | ชุดประแจบล็อก พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก เบอร์ 6-32 | จำนวน 1 ชุด |
| 13.9 | ชุดประแจปากตาย เบอร์ 6-32 | จำนวน 1 ชุด |
| 13.10 | ชุดประแจแหวนข้างปากตายข้าง เบอร์ 6-32 | จำนวน 1 ชุด |
| 13.11 | ชุดประแจแหวน เบอร์ 6-32 | จำนวน 1 ชุด |
| 13.12 | ยางปูพื้นในหัวแก๊ง | จำนวน 1 ชุด |
| 13.13 | หมวกกันความร้อน ชนิดมีหน้ากาก | จำนวน 2 ใบ |
| 13.14 | สายพ่วงแบตเตอรี่ยาวไม่น้อยกว่า 3 เมตร | จำนวน 1 ชุด |
| 13.15 | ถังดับเพลิงผงเคมีแห้งขนาดไม่น้อยกว่า 10 ปอนด์ (ติดตั้งที่เหมาะสม) | จำนวน 2 ถัง |
| 13.16 | คีมล๊อค , คีมปากแหลม , คีมปากแบน | อย่างละ 1 ตัว |
| 13.17 | ไขควงปากแบนและปากแฉก ขนาด 4 นิ้ว, 6 นิ้ว | อย่างละ 1 ตัว |
| 13.18 | ค้อนหัวเหล็กพร้อมด้าม ขนาด 2 ปอนด์, 4 ปอนด์, 6 ปอนด์ | อย่างละ 1 ตัว |
| 13.19 | ประแจเลื่อน ขนาด 12 นิ้ว , 18 นิ้ว, 24 นิ้ว | อย่างละ 1 ตัว |
| 13.20 | ประแจค้อนม้าขาเดียว ขนาด 18 นิ้ว, 24 นิ้ว | อย่างละ 2 ตัว |
| 13.21 | ประแจค้อนม้าแบบ 2 ขา ขนาดความกว้างปากประแจไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว | จำนวน 1 ตัว |
| 13.22 | ประแจค้อนม้าแบบ 2 ขา ขนาดความกว้างปากประแจไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว | จำนวน 1 ตัว |
| 13.23 | ประแจค้อนม้าขาเดียว ขนาด 48 นิ้ว | จำนวน 1 ตัว |
| 13.24 | ชุดหิมปฏิบัติงาน(แบบเอี่ยมกันน้ำ) | จำนวน 8 ชุด |
| 13.25 | ถุงมือหนังแบบยาวปฏิบัติงาน | จำนวน 8 คู่ |
| 13.26 | สายพานยกของขนาดไม่น้อยกว่า 2 ตัน ความยาวไม่น้อยกว่า 4 เมตร | จำนวน 2 เส้น |
| 13.27 | เครื่องสูบน้ำแรงดันสูง | จำนวน 1 ชุด |
| 13.28 | แผ่นเหล็กทรงขาข้าง ขนาด (กว้าง X ยาว Xหนา) ไม่น้อยกว่า 40x40x9 มิลลิเมตร
มีหุยกสองด้าน | จำนวน 2 แผ่น |
| 13.29 | เครื่องชาร์จแบตเตอรี่ระบบอัตโนมัติมีจดติสเพลย์ ขนาดแรงดันไฟ 12 V 30 A | จำนวน 1 เครื่อง |

14. เงื่อนไขอื่น

14.1 รถบรรทุกและตัวเครน

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดแคตตาล็อกและสมรรถนะ (PERFORMANCE CURVE) ของรถบรรทุกและตัวเครน พร้อมระบุยี่ห้อและรุ่น เพื่อประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานปกติของรถกระบะบรรทุก ไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือไม่น้อยกว่า 50,000 กิโลเมตร และรับประกันความชำรุดบกพร่องของตัวเครนจากการใช้งานปกติและถูกวิธีเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

14.2 เครื่องอัดอากาศ

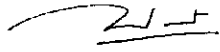
- เครื่องอัดอากาศที่นำเสนอให้ทางราชการพิจารณาต้อง เป็นเครื่องอัดอากาศที่ผลิต ออกจำหน่ายอยู่แล้ว (MANUFACTURER'S PRODUCTION LINE) และต้องเป็นบริษัทที่ได้รับการรับรอง มาตรฐานระบบคุณภาพ ISO หรือเทียบเท่าหรือดีกว่า โดยต้องแนบหนังสือแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่าย จากผู้ผลิต พร้อมสำเนารับรองมาตรฐาน ISO หรือเทียบเท่า หรือดีกว่า เพื่อประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก, รายละเอียดของเครื่องอัดอากาศ และเครื่องยนต์ต้นกำลัง พร้อมระบุยี่ห้อและรุ่น เพื่อประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันคุณภาพการใช้งานเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือไม่น้อยกว่า 2,000 ชั่วโมงการใช้งาน

14.3 เงื่อนไขรวม รถบรรทุกตัวเครนและเครื่องอัดอากาศ

- ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกรายละเอียด อุปกรณ์ชุดเป่าล้างบ่อบาดาลและเครื่องวัดระดับน้ำแบบไฟฟ้า เพื่อประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอการารายใด ได้รับการพิจารณาสั่งซื้อแล้ว จะต้องทำการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติให้แก่เจ้าหน้าที่ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงรายไม่น้อยกว่า 2 วัน หรือจนกระทั่งมีความเข้าใจสามารถควบคุมการปฏิบัติงานและซ่อมบำรุงรักษาได้ด้วยตัวเอง
- ผู้เสนอการารายใด ได้รับการพิจารณาสั่งซื้อแล้ว จะต้องจัดให้มีการตรวจเช็ค ซ่อมบำรุงรักษา ภายในระยะเวลารับประกันไม่น้อยกว่า 4 ครั้ง และก่อนสิ้นสุดสัญญาประกัน 1 เดือน โดยไม่คิดมูลค่า
- วันส่งมอบผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถัง ทั้งรถยนต์และเครื่องอัดอากาศ
- องค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย จะจ่ายเงินให้กับผู้เสนอราคาต่อเมื่อผู้เสนอราคาได้ทำการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้กับองค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย โดยถูกต้องตามกฎหมายเรียบร้อยแล้ว สำหรับค่าธรรมเนียมต่างๆ ในการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ ผู้เสนอราคาเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น
- ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยสามารถเข้ารับการบำรุงรักษาฟรีในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด ในสมุดคู่มือการรับบริการ ซึ่งยังเปิดให้บริการ (ฟรีค่าบริการ) อยู่ในปัจจุบันในจังหวัดเชียงรายพร้อมแสดงชื่อที่อยู่สถานที่ตั้งของศูนย์บริการเป็นหนังสือในวันยื่นซองสอบราคา

- ศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา ประกอบด้วยหนังสือแต่งตั้งการเป็นตัวแทน ศูนย์บริการจากบริษัทผู้ผลิต, ป้ายประชาสัมพันธ์เด่นชัดเจนว่าเป็นศูนย์บริการยี่ห้อที่เสนอราคานั้น, ช่างประจำ ศูนย์ต้องผ่านการฝึกอบรมจากบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา และมีหนังสือรับรอง ผ่านการฝึกอบรม
- กำหนดส่งมอบรถยนต์ภายในระยะเวลา 120 วัน

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นายนรินทร์ หล้าตัน)

ผู้อำนวยการส่วนพัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายประยุทธ์ ฤทธิจิตรเพียร)

นายช่างโยธาอาวุโส

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายพงษ์พันธ์ ผ่านวิริยะกุลชัย)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน